BUtgb vzw - UBAtc asbl

SYSTEMEN VOOR THERMISCHE ISOLATIE VAN SPOUWMUREN - IN-SITU THERMISCHE ISOLATIE PRODUCTEN

NA-ISOLATIE VAN SPOUWMUREN MET GEBONDEN GEËXPANDEERDE POLYSTYREENKORRELS

HR++ TERMOPARELS

Geldig van 01-06-2026 tot 31-05-2031

termo komfort®

Goedkeuringshouder:

TERMOKOMFORT EUROPE BV
Neonweg 151
NL-1362 AG Almere
Tel: +31(0) 36 538 75 58
Website: www.termokomfort.nl
E-mail: info@termokomfort.nl

ATG 2897

Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Goedkeuringsoperatoren

Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe
info@buildwise.be - www.buildwise.be

SECO Belgium

Hoofdzetel: Koloniënstraat 56 bus 10 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@seco.be - www.groupseco.be

Certificatieoperator

BCCA

Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@bcca.be - www.bcca.be

VOORWOORD

Dit document betreft een aanpassing van de goedkeuringstekst ATG 2897 geldig van 7/09/2025 tot 6/09/2030. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
– Aanpassingen m.b.t. nieuwe versie STS 71-1 (versie 10-2025).

De in deze goedkeuringstekst beschreven prestaties mogen slechts aangewend worden wanneer de uitvoering gebeurt door een door de goedkeuringshouder erkende en door de certificatieoperator gecertificeerde installateur. Nadat de werken werden uitgevoerd conform deze technische goedkeuring, dient de installateur de bouwheer een verklaring van overeenkomstigheid te overhandigen.

Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.

© De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.

NORMEN EN ANDERE REFERENTIES

AGCR-RGAC	30/06/2022	BUtgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
STS 71-1	10-2025	Na-isolatie van spouwmuren door in situ vullen van een luchtspouw met een nominale breedte van ten minste 50 mm
NBN EN ISO 6946	2017	Bouwcomponenten en bouwelementen - Thermische weerstand en warmtedoorgang - Berekeningsmethoden (ISO 6946:2017, Corrected version 2021-12)
NBN EN ISO 6946-ANB	2024	Bouwcomponenten en bouwelementen - Thermische weerstand en warmtedoorgang – Berekeningsmethoden (ISO 6946:2017, gecorrigeerde versie 2021-12) - Nationale Bijlage

1 Voorwerp

Deze technische goedkeuring behandelt het isolatieproduct, bestaande uit gebonden geëxpandeerde polystyreenkorrels, bestemd voor het na-isoleren van bestaande spouwmuren uit metselwerk of andere steenachtige spouwbladen met een luchtspouw met een nominale breedte van ten minste 50 mm.

De isolatie wordt aangebracht door middel van een inblaastechniek via tijdelijk aangebrachte vulopeningen.

2 Materialen

De geëxpandeerde polystyreenkorrels HR++ Termoparels worden geproduceerd door het voorschuimen van expandeerbaar polystyreen. HR++ Termoparels zijn nagenoeg bolvormig en worden gekenmerkt door een grijze kleur. De grootte van de geëxpandeerde polystyreenkorrels ligt voor 85 % tussen 2,5 mm en 6 mm diameter.

Als bindmiddel wordt een latex in waterige oplossing genaamd Termolax toegepast. Het bindmiddel wordt geleverd in twee kwaliteiten, namelijk “zomer” en “winter”. De minimale filmvormingstemperatuur van het bindmiddel bedraagt 4,5 °C voor de zomervariant en 3,5 °C voor de wintervariant.

Door het toevoegen van een bindmiddel aan de losse geëxpandeerde polystyreenkorrels verliezen deze, na verdamping van het in het bindmiddel aanwezige water, hun mobiliteit en vormen uiteindelijk een aaneengeklitte massa in de spouw.

De productie van de geëxpandeerde polystyreenkorrels, waarvoor een grondstofcertificaat met referentie BAG-553-4628-0001-01 werd afgeleverd, valt onder het doorlopende toezicht van de certificatie-operator, BCCA.

3 Verpakking en merking

HR++ Termoparels parels worden in bulk geleverd.

Iedere leveringsbon van HR++ Termoparels parels is voorzien van de vermelding van

- Batchnummer;
- BCCA (logo) certified for use in approved system ATG 2897;
- BCCA referentie van het grondstofcertificaat.

Men moet er zorg voor dragen dat de geëxpandeerde polystyreenkorrels niet verontreinigd raken tijdens transport en opslag.

Het Termolax bindmiddel wordt geleverd in bulkcontainers. De houdbaarheid na productie bedraagt 6 maanden.

Iedere levering van bindmiddel is voorzien van de vermelding van batchnummer en houdbaarheidsdatum.

De opslag van het bindmiddel moet vorstvrij gebeuren.

4 Vervaardiging en commercialisatie

De geëxpandeerde polystyreenkorrels worden in opdracht van Termokomfort Europe BV vervaardigd door Synprodo te Wijchen, Nederland.

Het bindmiddel wordt in opdracht van de Termokomfort Europe BV vervaardigd in Ede, Nederland.

Termokomfort Europe BV zorgt voor het in de handel brengen van de producten in België.

5 Erkende installateurs

De ATG-houder erkent één of meerdere installateurs om werken uit te voeren in overeenstemming met deze goedkeuringstekst.

De erkenning is gebaseerd op een doorlopende gunstige beoordeling van de installateur(s) m.b.t. het volgen van regelmatig georganiseerde opleidingen.

Met de in deze goedkeuringstekst vermelde prestaties mag uitsluitend gewerkt worden, wanneer de werken uitgevoerd werden door een door de ATG-houder erkende installateur.

De door de BUtgb aangeduide certificatie-operator, BCCA, certificeert de door de ATG-houder erkende installateurs. Deze laatste zijn dan ook onderworpen aan inspecties door een afgevaardigde van BCCA.

Een lijst van de gecertificeerde installateurs is terug te vinden op de website van BCCA (www.bcca.be).

6 Uitvoering

6.1 Algemeen

De Technische Voorlichting 246 "Na-isolatie van spouwmuren door het opvullen van de luchtspouw: Uitvoeringsvoorschriften", van Buildwise is van toepassing.

Bovendien gelden onderstaande bepalingen.

6.2 Voorzorgsmaatregelen in verband met verduurzaamd gevel- en/of daktimmerwerk

Gezien het feit dat bepaalde oplosmiddeldampen geëxpandeerde polystyreenkorrels kunnen aantasten, moet er op gelet worden dat, in geval het gevel- en/of daktimmerwerk verduurzaamd is met een houtverduurzamingsmiddel dat in oplosmiddelen wordt opgelost (bv. pentachloorphenol), met het opvullen van de spouw pas begonnen wordt nadat het oplosmiddel voldoende gelegenheid heeft gekregen om te verdampen (ten minste een periode van enkele weken).

6.3 Vulopeningen en boorpatroon

De inblaasmonden hebben een diameter van 16 mm, 18 mm, 20 mm of 22 mm. De vulopeningen zijn minimaal de grootte van de inblaasmond. Ze worden geboord op de kruising van een verticale en horizontale voeg om de gevelstenen zo weinig mogelijk te beschadigen.

De vulopeningen zijn in diamantpatronen te boren zodat een vulopening in één rij zich op gelijke afstand bevindt van twee openingen in de rijen erboven en eronder.

Onderaan de muur een eerste rij vulopeningen met een onderlinge afstand van maximaal 1,20 m aangebracht op een hoogte van maximaal 0,80 m boven de waterkeringslaag.

Bij de volgende rijen worden de openingen horizontaal verspringend t.o.v. de onderliggende rij aangebracht. De onderlinge afstand tussen de vulopeningen bedraagt maximaal 1,20 m in horizontale en verticale richting.

Onder de vensters bedraagt de horizontale tussenafstand maximaal 0,60 m. Bij een schuin oplopende begrenzing, bijvoorbeeld onder de dakrand van een puntgevel, bedraagt de afstand tussen opeenvolgende vulopeningen maximaal 0,60 m.

De vulopeningen bovenaan de spouwmuur en onder de dakranden liggen op maximaal 0,50 m van de desbetreffende gevelrand (gemeten haaks op deze gevelrand).

De vulopeningen onder de vensters liggen op maximaal 0,20 m van de gevelopening.

De vulopeningen ter hoogte van de verticale gevelrand liggen op maximaal 0,50 m van de desbetreffende gevelrand (gemeten haaks op deze gevelrand).

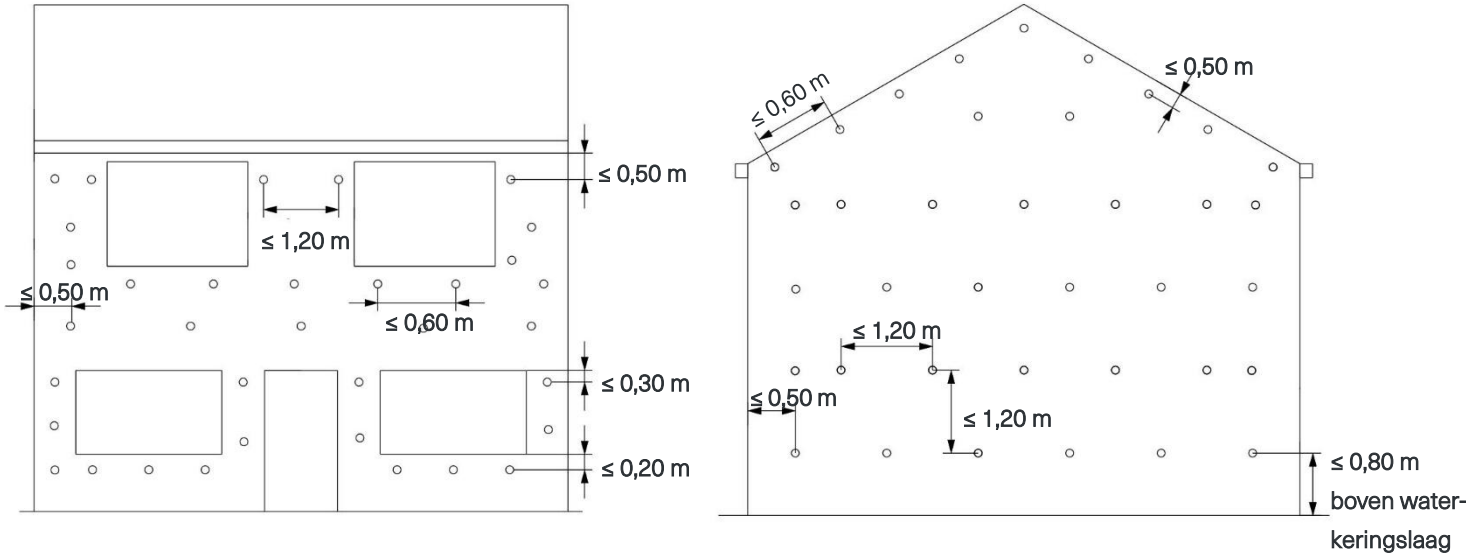


Fig. 1: Schematische weergave van het vulpatroon

6.4 Onderbreking tussen woningen

Bij rijwoningen of halfvrijstaande woningen moeten onderbrekingsborstels aangebracht worden tussen de verschillende woningen opdat doorslag van het isolatiemateriaal vermeden wordt.

6.5 Inblaasapparatuur

De isolatie moet ingeblazen worden met bij BCCA geregistreerde inblaasapparatuur.

6.6 Instellingen inblaasapparatuur

Met het vullen van de spouw mag pas begonnen worden na controle op de juiste afstelling van de hoeveelheid parels en bindmiddel.

Het pareldebiet verschilt naargelang de gebruikte uitvoerunit en diameter van het inblaasmondstuk en wordt gecontroleerd met behulp van een kalibratiezak met gekende inhoud en een chronometer. Het debiet van het bindmiddel dient overeenkomstig ingesteld te worden.

De controle van de hoeveelheid bindmiddel gebeurt door het bindmiddel via de verstuiver van het inblaaspistool in een geijkte maatbeker te spuiten. De bindmiddelopbrengst bedraagt minimaal 6.67 liter en maximaal 9 liter per 1000 liter parels.

De apparatuurinstellingen worden bij aanvang van de werken, op regelmatige basis en na iedere werkonderbreking gecontroleerd.

Indien nodig, worden de apparatuurinstellingen aangepast teneinde de gewenste samenstelling van de isolatie in de spouw te bekomen.

6.7 Inblazen

Vooraleer met het inblazen van een spouwmuur mag begonnen worden, moeten alle vulopeningen en voorzieningen in de gevel aangebracht worden en de spouwbreedte nagemeten worden.

Het vulproces gebeurt van onder naar boven opdat men een gelijkmatige vulling zou bekomen. Men begint aan één uiteinde van de gevel met de onderste vulopening en men werkt horizontaal naar het andere uiteinde van de gevel toe. Pas daarna werkt men de erboven liggende rijen vulopeningen horizontaal één voor één af.

Wanneer de spouw tot een inblaasopening geheel is opgevuld, stopt de pareltoevoer “automatisch” en moet de lijmtoevoer handmatig gestopt worden.

Daarna dient er een visuele controle uitgevoerd te worden om te controleren of de isolatie overal zichtbaar is en de spouw goed gevuld is. Indien de spouw niet goed gevuld is, moeten de spouw en de apparatuurinstellingen gecontroleerd worden.

Een te korte of te lange vultijd van een vulopening duidt op mogelijke problemen met de vulling van de spouw. Een visuele controle van de volledige vulling van de spouw is dan absoluut noodzakelijk en indien nodig, een controle en aanpassing van de instellingen van de inblaasapparatuur.

6.8 Inblazen bij lage temperaturen

Er mogen geen werken worden uitgevoerd bij temperaturen lager dan de minimale filmvormingstemperatuur van het bindmiddel. Voor Termolax bedraagt deze 4,5 °C voor de zomervariant en 3,5 °C voor de wintervariant.

6.9 Controle bij het beëindigen van de werkzaamheden

Tijdens het vullen moet regelmatig visuele controle via de vulopeningen plaatsvinden. Indien plaatselijk onvolledige vulling vermoed wordt, of in geval van twijfel, moet voor een nadere controle de spouw ter plaatse op geschikte wijze worden geïnspecteerd en zo nodig bijgevuld.

7 Prestaties

7.1 Gebonden geëxpandeerde polystyreenkorrels

Wanneer de materialen volgens § 2 uitgevoerd worden door erkende installateurs overeenkomstig § 5 en toegepast worden zoals voorzien in § 6, dan mag met de in tabel 1 opgenomen prestaties gerekend worden.

In de kolom BUtgb worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de BUtgb werden vastgelegd. In de kolom ATG-houder worden de aanvaardingscriteria vermeld die de ATG-houder oplegt. De systeemprestaties, vermeld in tabel 1, worden bewaakt door de certificatie-operator.

Tabel 1 – Systeemprestaties

Kenmerk	Evaluatie methode	BUtgb: Minimale vereiste	ATG-houder: Systeemprestatie	Voldoet?
Warmtegeleidings-coëfficiënt λ_D (W/m.K)	STS 71-1	≤ 0,065	0,040	Voldoet
Volumemassa (kg/m^3)	NBN EN 1602	≥ 15	≥ 17	Voldoet
Waterabsorptie door gedeeltelijke onderdompeling (kg/m^2)	NBN EN 1609 (methode A)	≤ 1,0	≤ 1,0	Voldoet
Waterdampdiffusie-weerstand	NBN EN 12086 of NBN EN 10456	-	-	Niet bepaald
Brandreactie	Euroklasse Classificatie cf. NBN EN 13501-1	A1 – F of 'niet onderzocht'	Niet onderzocht	Niet onderzocht
Corrosieve invloed op spouwankers	STS 71-1	Geen corrosie		Voldoet
Emissie van gevaarlijke substanties	STS 71-1	Belgische regelgeving		Voldoet*
Luchtgeluidsabsorptie	NBN EN ISO 354 of NBN EN 11654	-	-	Niet bepaald
Spouwopvullings-efficiëntie	STS 71-1	Volledige opvulling		Voldoet
Weerstand tegen biologische agentia	NBN EN 15101- 1:2013, bijlage F	BA1 – waarbij minder dan 25% van het oppervlak is aangetast		Voldoet
* Volgens verklaring van de ATG-houder				

8 Overeenstemming met STS 71-1

Het systeem is in overeenstemming met de in STS 71-1 "Na-isolatie van spouwmuren door in situ vullen van een luchtspouw met een nominale breedte van ten minste 50 mm" gestelde eisen.

9 Berekening U-waarde geïsoleerde spouwmuur

De warmtedoorgangscoëfficiënt *U* wordt berekend volgens NBN EN ISO 6946:2017 + ANB:2024: Bouwcomponenten en bouwelementen – Thermische weerstand en warmtedoorgang – Berekeningsmethoden + Nationale Bijlage:

$$U_c = U + \Delta U_{cor} + \Delta U_f$$

$$U = 1 / R_T$$

Waarbij:

- U: warmtedoorgangscoëfficiënt (W/m².K) van de spouwmuur
- U_C: gecorrigeerde warmtedoorgangscoëfficiënt (W/m².K) van de spouwmuur
- R_T: de totale warmteweerstand van de spouwmuur (m².K/W)
- ΔU_{cor}: forfaitaire correctieterm die een vermindering R_{cor} van de totale warmteweerstand van het gebouwelement in rekening in rekening brengt met:
  $\Delta U_{cor} = 1/(R_T - R_{cor}) - 1/R_T$
  R_{cor} = 0,2 m².K/W; deze correctieterm brengt de onzekerheid t.g.v. de onvolkomenheden van de isolatietechniek (zoals mortelbaarden, objecten in de spouw, onvolledige vulling, ...) in rekening bij in situ navulling
- ΔU_f: correctieterm voor mechanische bevestigingen (spouwankers) door de isolatielaag (W/m².K)

10 Verklaring van overeenkomstigheid

Een verklaring van overeenkomstigheid wordt aan de installateur bezorgd door de door de BUtgb vzw aangeduide goedkeurings- en certificatie-operator voor de na-isolatie van spouwmuren, BCCA. Voorwaarde om hiertoe over te gaan is dat de installateur voldoet aan de eisen gesteld m.b.t. informatie-overdracht door dit bedrijf aan BCCA. Het betreft de t.o.v. BCCA aangemelde bouwplaats, het verslag van de voorafgaandelijke inspectie, het ter beschikking stellen van de planning van de werken en van het verslag van de uitgevoerde werken.

Nadat de werken beëindigd werden, overhandigt de door de ATG-houder erkende en door de certificatie-operator gecertificeerde installateur de verklaring van overeenkomstigheid aan de bouwheer.

Noch de BUtgb vzw, noch BCCA doen d.m.v. de verklaring van overeenkomstigheid een uitspraak over het al dan niet in overeenstemming zijn van de werken met de in deze goedkeuringstekst opgenomen specificaties. Het blijft de uitsluitende verantwoordelijkheid van de installateur om dergelijke verklaring af te leggen.

De bouwheer heeft de mogelijkheid op de BUtgb website na te kijken of de verklaring van overeenkomstigheid geregistreerd werd. Indien dit niet het geval zou zijn, dient de bouwheer contact op te nemen met het BUtgb secretariaat om de authenticiteit van de verklaring te controleren.

Een model van dergelijke verklaring van overeenkomstigheid wordt gegeven in bijlage 1 van de goedkeuringstekst.

VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

A. Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.

B. Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, noch voor producten (alsook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.

C. De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.

D. Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.

E. Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG 2897 en de geldigheidstermijn.

F. De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUtgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.

G. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, …) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.

H. De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.

I. De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd.

J. De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, SECO/Buildwise, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "AFWERKING", verleend op 6 oktober 2025.
Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 1 juni 2026.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring
van het goedkeuringsproces

Bart De Pauw
Algemeen Directeur

Voor de operatoren

Buildwise

Olivier Vandooren
Directeur

SECO Belgium

Bernard Heiderscheidt
Directeur

BCCA

Olivier Delbrouck
Directeur

BUtgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Maatschappelijke zetel en kantoren:

Kleine Kloosterstraat 23
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tel.: +32 (0)2 716 44 12
info@butgb-ubatc.be
www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539
RPR Brussel

De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



BIJLAGEN

Bijlage 1: Model Verklaring van overeenkomstigheid



BUtgb
Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

UBAtc
Union belge pour l'Agrément technique de la Construction asbl

VERKLARING VAN OVEREENKOMSTIGHEID MET STS 71-1
"NA-ISOLATIE VAN SPOUWMUREN DOOR IN-SITU VULLEN VAN DE LUCHTSPOUW"

Referentie:

[1/2]

Ondergetekende installateur verklaart dat de na-isolatie van spouwmuren, uitgevoerd op onderstaande bouwplaats, uitgevoerd werd in overeenstemming met STS 71-1 en hieronder vermelde ATG.

Bouwplaats:

Installateur:

Uitvoeringsdatum v.d. werken:

Product:
ATG-houder:

De prestaties van het isolatiemateriaal voldoen aan de eisen van de STS 71.1

Karakteristieken van de uitgevoerde werken:

Gevelelement	Gemiddelde spouwbreedte [m]	Oppervlakte [m²]
Voorgevel		
Zijgevel rechts		
Achtergevel		
Zijgevel links		

Totale oppervlakte van het door de installateur geïsoleerde gevelvlak

Datum :

Handtekening van de daartoe gemachtigde vertegenwoordiger van de installateur:

BCCA

ASBL BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION VZW

OPERATIONELE ZETEL / SIEGE OPERATIONNEL: HERMESLAAN 9 – 1831 DIEGEM
MAATSCHAPPELIJKE ZETEL / SIEGE SOCIAL: KANTERSTEEN/CANTERSTEEN 47 – 1000 BRUSSEL/BRUXELLES
T+32(0)2 238.24.11
MAIL@BCCA.BE • WWW.BCCA.BE

SPECIMEN

Referentie

[2/2]

Deze verklaring van overeenkomstigheid van de werken met de STS 71-1 werd aan bovenvermelde installateur voor bovenstaande bouwplaats overgemaakt door de door de BUtgb vzw aangeduide goedkeurings- en certificatie-operator Belgian Construction Certification Association, BCCA. Voorwaarden om hiertoe over te gaan zijn dat een geldige technische goedkeuring, ATG, voor het in-situ isolatiesysteem voor de na-isolatie van spouwmuren werd afgeleverd, dat bovenvermelde installateur erkend werd door desbetreffende ATG-houder en beschikt over een geldig, door BCCA afgeleverd, ATG-certificaat en dat bovenvermelde installateur voldeed aan de eisen gesteld m.b.t. informatie-overdracht voor bovenstaande bouwplaats door de installateur aan BCCA. Het betreft het aan BCCA ter beschikking stellen van het verslag van de voorafgaandelijke inspectie door een daartoe door BCCA bekwaam geacht vertegenwoordiger van bovenvermelde installateur, van de planning van de werken en van het verslag van de uitgevoerde werken. BCCA doet het kader van de certificatie van de installateur regelmatig controles uit van de werken in uitvoering en doet eventueel beproevingen op het geplaatste isolatiemateriaal.

Opmerkingen:
In het algemeen hebben technische goedkeuring en certificatie tot doel het vertrouwen van gebruikers te vergroten. Technische goedkeuring met certificatie, ATG, en ATG certificaten in het kader van de na-isolatie van spouwmuren omvatten, d.m.v. initiële gebruiksgeschiktheidsverklaring en de daaropvolgende regelmatige steekproefsgewijze controles, het vertrouwen van het vertrouwen in het product, het installatie- en verwerkingsproces dat onafhankelijk van een bepaalde bouwplaats is.
Wat de verwerking van de producten betreft, slaan noch Technische goedkeuringen met certificatie, ATG, noch de door BCCA afgeleverde certificaten op de kwaliteit van individueel uitgevoerde werken. De goedkeuring en de certificatie van producten voor na-isolatie van spouwmuren en de certificatie van de installateur waaruit zijn bekwaamheid moet blijken om volgens de algemene regels der kunst en goed vakmanschap, de verwerkingsrichtlijnen van één of meerdere goedkeuringen en de eisen opgelegd door BCCA te werken, staan los van individueel uitgevoerde werken.

BELANGRIJKE BOODSCHAPPEN

Dit document bevat:

- door BCCA ter beschikking gestelde informatie met betrekking tot de prestaties van de isolatie vanuit de ATG
- gegevens met betrekking tot de bouwplaats, ingebracht door de installateur (bedrijf), via de databank.

Deze gegevens worden in dit document automatisch gegenereerd vanuit de databank; de installateur kan deze niet meer aanvullen en/of wijzigen en ondertekent het document zoals het door de databank gegenereerd wordt.

De bouwheer/voorschrijver kan de getrouwheid van de door BCCA ter beschikking gestelde informatie controleren op volgende internet URL: http://verify.conformity.be.

⇨ De daarvoor nodige informatie is:

Referentie:

Paswoord: